

SCHEDA TECNICA | DATA SHEET



CARATTERISTICHE TECNICHE

SAM80 gelato è disponibile con 3 castelli vetro:

- VBD (vetri bassi diritti) H 1200 mm;
- VAD (vetri alti diritti) H 1350 mm;
- VAC (vetri alti curvi) H 1350 mm.

STRUTTURA

- Struttura portante inferiore in tubolare d'acciaio verniciato con polveri epossidiche a forno a 180°C con elementi di irrigidimento e piedini regolabili. Optional ruote integrate nella struttura che non alzano la vetrina.
- Scocca monoblocco con spessore minimo di 50 mm, schiumata con poliuretano iniettato a bassa densità (40 Kg/mc), rivestita esternamente in acciaio inox AISI 304 finitura lucida BA e internamente in acciaio inox 2B.
- Piano lavoro lato operatore schiumato con poliuretano iniettato a bassa densità (40 Kg/mc) e rivestito in acciaio AISI 304 finitura lucida BA. Optional prolunga piano lavoro lato operatore per raggiungere una profondità totale di 150 mm.
- La vasca accoglie vaschette su doppia fila da 360x165 mm o da 360x250 mm che poggiano su carter longitudinali posteriori ed anteriori e su un tubo di sostegno centrale, con distanziali che bloccano le vaschette.

CASTELLO VETRI

- Castello vetri autoportante con illuminazione superiore a LED 4200°K
- Vetro frontale pirolitico, riscaldato e temperato con apertura dall'alto al basso.
- Fianchi in vetro camera pirolitico, riscaldato e temperato.
- Fianchi inferiori in metallo spessore 3 mm.
- Sistema di chiusura lato operatore con scorrevoli in metacrilato, spessore 8 mm, con garniture laterali a tenuta ermetica e maniglie in metallo cromato.

SISTEMA HCS (Hi-performance Closure System) E SBRINAMENTI INTELLIGENTI
Grazie ai sensori che rilevano quando la vetrina è chiusa e al sistema RDF (Reduced Defrosting Frequency), lo sbrinamento avviene solamente quando necessario creando le condizioni per una perfetta conservazione del prodotto (meno stress sul gelato) e un relativo risparmio energetico.

Poiché lo sbrinamento avviene solamente quando la vetrina è in uso (aperta) e non quando è chiusa, a fine giornata è possibile conservare il gelato dentro la vetrina senza necessità di riportarlo in armadi o celle refrigerate a bassa temperatura (sbrinamento di sicurezza impostato dopo 24 ore).

REFRIGERAZIONE

- L'impianto di refrigerazione ventilato con doppio evaporatore e flusso sopraelevato garantisce omogeneità di temperatura in vasca.
- La vetrina è dotata di due evaporatori per garantire una maggiore autonomia di ore di lavoro continuo. Lo sbrinamento rapido (automatico a gas caldo con unità condensatrice a bordo, inversione di ciclo con unità condensatrice remota) è differenziato tra evaporatore anteriore ed evaporatore posteriore: ciclo di 4 ore per quello anteriore e di 8 ore per quello posteriore. La fine dello sbrinamento è controllata da una sonda dedicata posta sull'evaporatore.
- SAM80 gelato con motore a bordo (UC) è disponibile nella versione monofase 50 Hz con compressore ermetico (1 compressore sul modulo 1125 e due compressori sui moduli 1625 e 2125), sbrinamento a gas caldo. Optional vasca evapora condensa con resistenza elettrica.
- SAM80 gelato con motore remoto è disponibile nella versione trifase 50 Hz con compressore semi-ermetico e sbrinamento a inversione di ciclo.
- L'unità condensatrice a bordo della vetrina è posta su un basamento in metallo scorrevole su guide per una facile estrazione ed è protetta da una griglia in metallo.
- Filtro di protezione del condensatore e mascherina amovibile senza utensili per un accesso semplice veloce alla pulizia del filtro.
- Pannello comandi elettronico con ripetitore digitale di temperatura a vista cliente.

La **vetrina Gelato/Pasticceria** ha un pulsante di commutazione sul pannello comandi che consente di passare dalla funzione gelateria (-2°C;-18°C) alla funzione pasticceria (+4°C;+8°C) e viceversa. Optional il piano espositivo in acciaio inox da sostituire alle vaschette gelato, necessario quando la vetrina funziona come pasticceria.

Vetrina gelato e vetrina gelato/pasticceria (convertibile)

- classe di temperatura G1
- test a 35°C e 60% U.R.

Gelato display case and Gelato/Pastry convertible display case

- temperature class G1
- test at 35°C and 60% R.H.

TECHNICAL FEATURES

SAM80 gelato display case is available in the following range:

- VBD H 1200 mm version (straight low glass);
- VAD H 1350 mm version (straight high glass);
- VAC H 1350 mm version (curved high glass).

STRUCTURE

- Supporting structure in tubular steel frame painted with epoxy powder at 180°C, with stiffening elements and adjustable feet. As option, integrated wheels (without height increase).
- Monobloc foam structure insulated - 50 mm minimum thick - with low density injected polyurethane (40 Kg/m³); exterior in AISI 304 stainless steel with polished finish and interior in stainless steel with 2B finish.
- Worktop in low density polyurethane foam (40 kg/m³) and coated with AISI 304 stainless steel with polished finish. As option, worktop extension to reach a total depth of 150 mm.
- SAM80 has a wide display capacity to fit in pans 360x165 mm or 360x250 mm on double row; the pans are placed on lengthwise front and back supports, over a central supporting tube, with spacers that block the pans.

GLASS FRAME

- Self-supporting glass frame with 4200°K LED top lighting.
- Pyrolytic, heated and tempered front glass, that opens from top to bottom.
- Double-glazed glass sides of pyrolytic, tempered and heated glass.
- 3mm-thick lower side panels in sheet metal.
- Closure systems on the operator side by means of methacrylate sliding doors, 8 mm thick, with airtight side seals and chrome-plated handles.

O HCS (Hi-performance Closure System) AND SMART DEFROSTING

Thanks to the closing sensors that detect when the display case is closed, and to the RDF system (Reduced Defrosting Frequency) that reduce the number of defrosts based on the actual opening time of the display case, the display case is defrosted only when necessary, creating the conditions for perfect gelato preservation (less stress on the gelato) and a relative energy saving.

Since defrosting does not take place when the display case is closed, it is possible to preserve the gelato inside the display case at the end of the day, without needing to store it in refrigerated cabinets (safety defrost set after 24 hours).

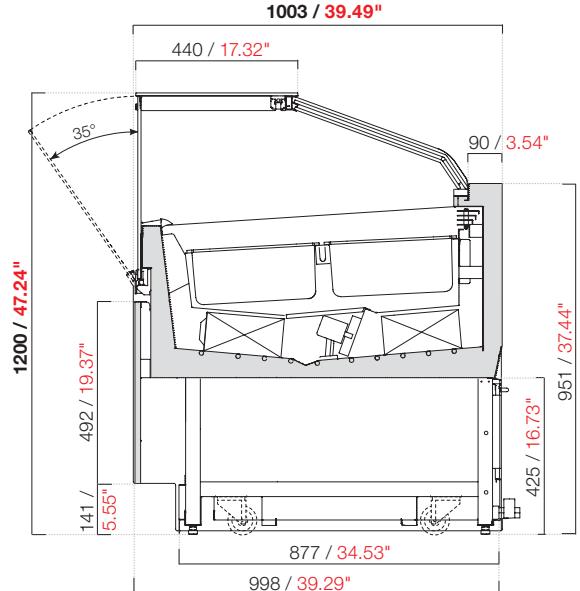
REFRIGERATION

- The ventilated refrigeration system with double evaporator and raised flow ensures homogeneous temperature in the tank.
- The display case is equipped with two evaporators to ensure greater autonomy of continuous operation. Fast defrosting (automatic with hot gas and onboard condenser unit, cycle inversion with remote condenser unit) is differentiated between the front and the rear evaporator: a cycle of 4 hours for the front and 8 hours for the rear one. The end of defrosting is controlled by a dedicated sensor on the evaporator.
- SAM80 with onboard condenser (UC) is available in the 50 Hz single-phase version with hermetic compressor (1 compressor on module 1125 and two compressors on modules 1625 and 2125), defrosting is by warm gas. Optional condensate evaporation
- SAM80 with remote condenser unit is available in the 50 Hz three-phase version with semi-hermetic compressor; defrosting is by reverse cycle.
- The condenser unit, if onboard the display case, is positioned in a dedicated compartment on a metal base that slides on guides for easy extraction.
- Condenser protection filter and removable grid (with no tools) for an easy and quick access to filter cleaning.
- Electronic control panel with digital temperature repeater.

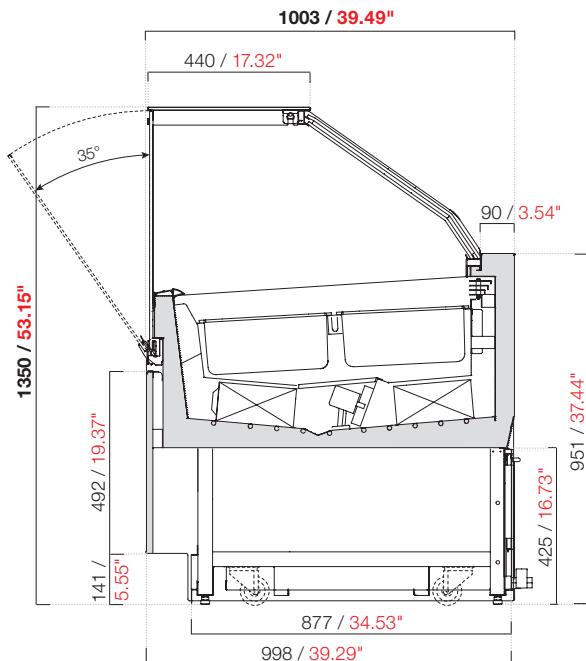
The **Gelato/Pastry display case** has a switching button on the control panel that allows to switch from Gelato (-2°C;-18°C) to Pastry service (+4°C;+8°C), and vice versa. Optional stainless steel display top instead of gelato pans, necessary when the display case is used for pastries or cold snacks.

SEZIONI | SECTION VIEWS

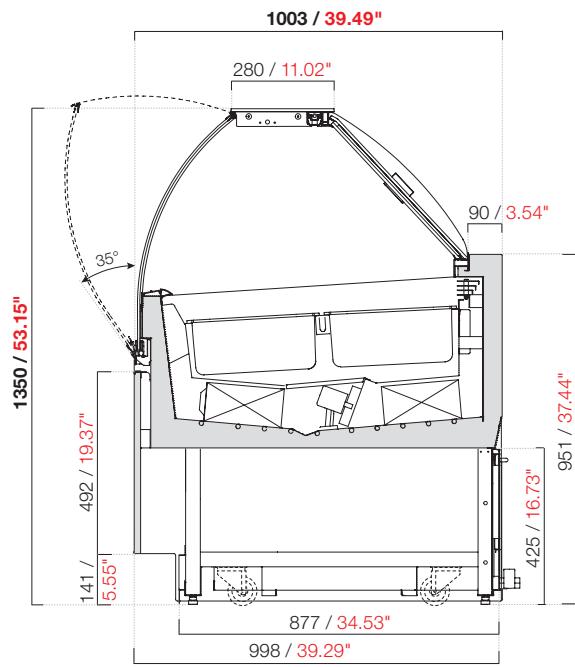
VBD H 1200



VAD H 1350

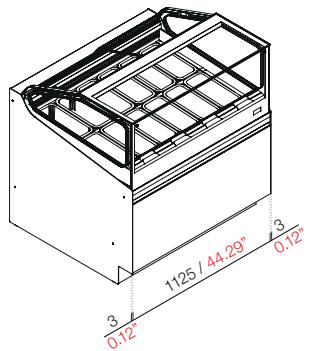


VAC H 1350

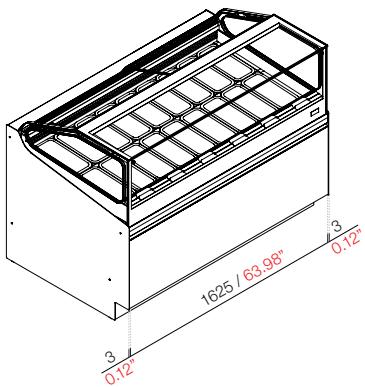


MODULI DISPONIBILI | AVAILABLE UNITS

VBD H1200 L1125



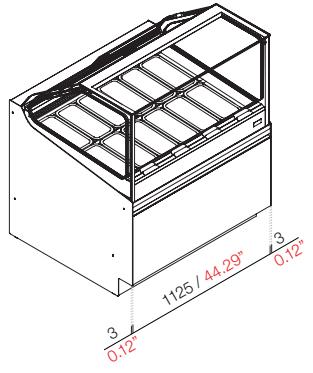
VBD H1200 L1625



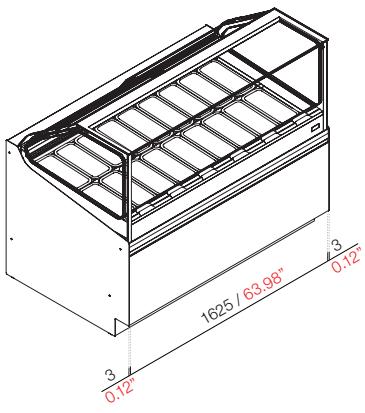
VBD H1200 L2125



VAD H1350 L1125



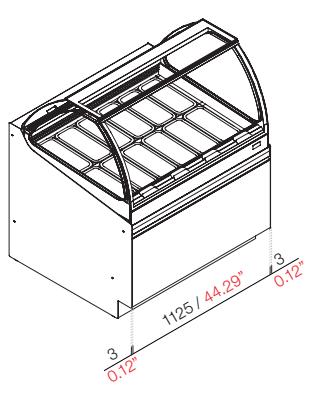
VAD H1350 L1625



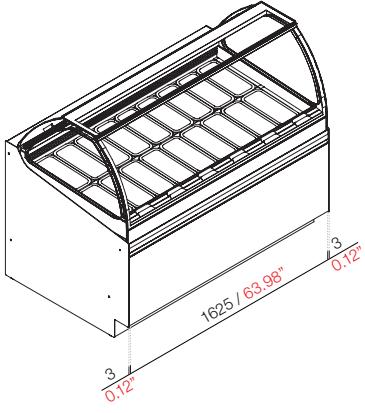
VAD H1350 L2125



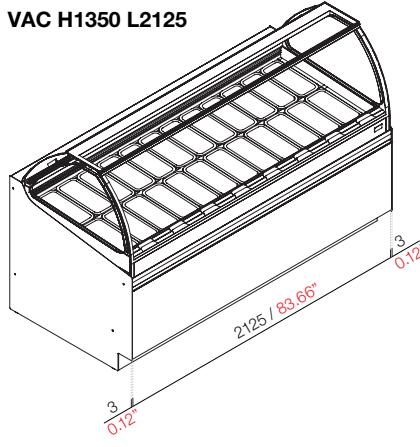
VAC H1350 L1125



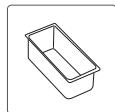
VAC H1350 L1625



VAC H1350 L2125

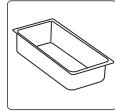


VASCHETTE GELATO | GELATO PANS



VASCHETTE GELATO | GELATO PANS

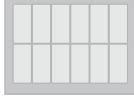
360x165xH120 14.2"x6.5"x H 4.72" - 5 litri | liters
360x165xH150 14.2"x6.5"x H 5.91" - 7 litri | liters



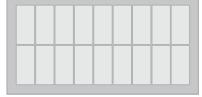
VASCHETTE GELATO | GELATO PANS

360x250xH80 14.2"x9.8"x H3.15" - 5,5 litri | liters
360x250xH120 14.2"x9.8"x H4.72" - 8,5 litri | liters
360x250xH150 14.2"x9.8"x H5.91" - 10,5 litri | liters

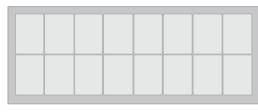
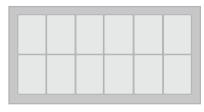
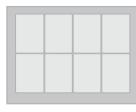
L 1125



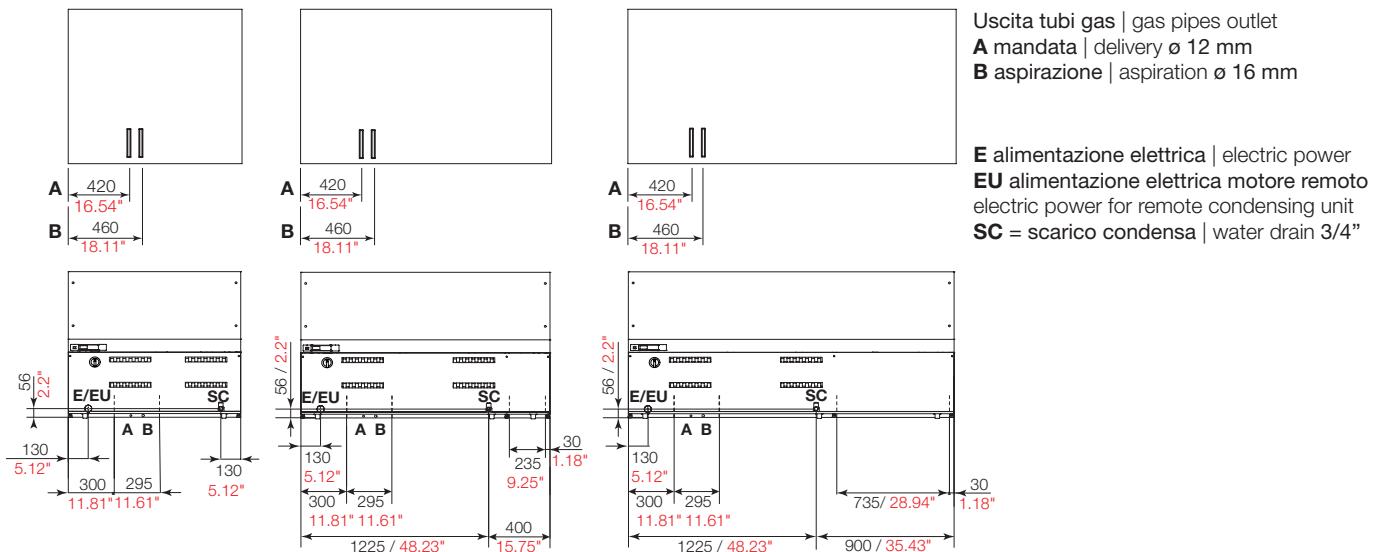
L 1625



L 2125



SCHEMA SCARICHI | DRAINAGES SYSTEM SCHEME



Uscita tubi gas | gas pipes outlet
A mandata | delivery ø 12 mm
B aspirazione | aspiration ø 16 mm

E alimentazione elettrica | electric power
EU alimentazione elettrica motore remoto
 electric power for remote condensing unit
SC = scarico condensa | water drain 3/4"

FINITURE DISPONIBILI | AVAILABLE FINISHES



Finiture nella foto:
 fianco, pannello frontale e zoccolo
laccati bianco RAL 9010

Finishes in the picture:
 side panel, front panel and plinth
lacquered white RAL 9010

Fianco in metallo 3 mm disponibile:
 01 verniciato bianco RAL 9018
03 laccato a campione
04 laccato anodizzato

3mm-thick side panel available:
 01 painted RAL 9018
03 lacquered according to sample
04 anodised lacquered

Zoccolo in lamiera zincata disponibile:
 01 verniciato bianco RAL 9018
03 laccato a campione
04 laccato anodizzato

Sheet metal plinth available:
 01 painted RAL 9018
03 lacquered according to sample
04 anodised lacquered

Pannello frontale disponibile in:

- 01 Laminato full color
- 02 Laminato texture
- 02 Laminato Fenix bianco o nero
- 02 Linoleum
- 03 Impiallacciato
- 03 Laccato a campione
- 03 Laminato Fenix oro, argento, acciaio hamilton
- 03 Tessuto spinato
- 04 Carta riciclata 100%
- 04 Metallo
- 04 Laccato anodizzato
- 05 Tessuto Steelcut Trio
- 05 Cemento
- 05 Gres
- 06 Tranciato di rovere
- 06 Dekton

Front Panel available in:

- 01 Full color **laminate**
- 02 Texture **laminate**
- 02 **Fenix laminate** white or black
- 02 **Linoleum**
- 03 **Veneered**
- 03 **Lacquered according to sample**
- 03 **Fenix laminate** gold, silver, Hamilton steel
- 03 **Fabric** chevron
- 04 **100% recycled paper**
- 04 **Metal sheet**
- 04 **Anodised lacquered**
- 05 **Fabric** Steelcut Trio
- 05 **Concrete**
- 05 **Gres**
- 06 **Sliced oak**
- 06 **Dekton**

DIMENSIONI - PESO - IMBALLO | DIMENSIONS - WEIGHT - PACKAGING

Modello Unit	Lunghezza * Length *		Profondità Depth		Altezza Height		Peso Weight		Dimensioni imballo LxPxA Packaging dimensions LxDxH			Peso prodotto con imballo Total weight with packaging	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	
L 1125	1131*	45.51*	1003	39.49	1151/1350	45.31/53.15	230	507	1370x1130xH1570	53.9"x44.5"xH61.8"	285	628	
L 1625	1631*	65.20*	1003	39.49	1151/1350	45.31/53.15	325	717	1870x1130xH1570	73.6"x44.5"xH61.8"	397	875	
L 2125	2131*	84.88*	1003	39.49	1151/1350	45.31/53.15	415	915	2370x1130xH1570	93.3"x44.5"xH61.8"	504	1111	

* Lunghezza comprensiva di 2 fianchi in metallo:

- 1 fianco = 3 mm

* Length including 2 metal sheet side panels:

- 1 side panel = 3 mm / 0.12"

DATI TECNICI | TECHNICAL DATA

Modello Unit	UC = con motore a bordo UC = with condensing unit on board							R452A 230V/1/50Hz			
	Potenza assorbita Current cosumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			Consumo Kwh/annuo Kwh/year cosumption		Classe di temperatura Temperature class	Classe energetica Energy label
	W	A	W/h -30°C	BTU/h -22°F	°C	°F	H.R.	H 1200	7239	G1	D A↑G
L 1125	1377	6,75	971	3315	4	35°C	95°F	60%	H 1350	8097	
L 1625*	1893	8,62	755+755	2578+2578	4	35°C	95°F	60%	H 1200	8480	G1
L 2125*	2283	7,58	971+971	3315+3315	4	35°C	95°F	60%	H 1350	9373	G1
								H 1200	12599		E A↑G
								H 1350	13492		

* 2 compressori | * 2 condensing units

Modello Unit	UCR <22 m = motore remoto entro 22 metri UCR <22 m = with remote condensing unit within 22 meters							R452A 400V/3+N/50Hz			
	Potenza assorbita Current cosumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			Consumo Kwh/annuo Kwh/year cosumption		Classe di temperatura Temperature class	Classe energetica Energy label
	W	A	W/h -30°C	BTU/h -22°F	°C	°F	H.R.	H 1200	7022	G1	D A↑G
L 1125	1815	5,93	1580	5394	4	35°C	95°F	60%	H 1350	7854	
L 1625	2241	7,9	2100	7169	4	35°C	95°F	60%	H 1200	8226	G1
L 2125	2346	8,38	2100	7169	4	35°C	95°F	60%	H 1350	9092	G1
								H 1200	12221		E A↑G
								H 1350	13087		

Modello Unit	UC = con motore a bordo UC = with condensing unit on board					R452A 220V/1/60Hz		
	Potenza assorbita Current cosumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			
	W	A	W/h -30°C	BTU/h -22°F	°C	°F	H.R.	
L 1125	1357	7,02	1085	3700	4	35°C	95°F	60%
L 1625*	2229	10,21	874+874	2980+2980	4	35°C	95°F	60%
L 2125*	2450*	12,83	1085+1085	3700+3700	4	35°C	95°F	60%

* 2 compressori | * 2 condensing units